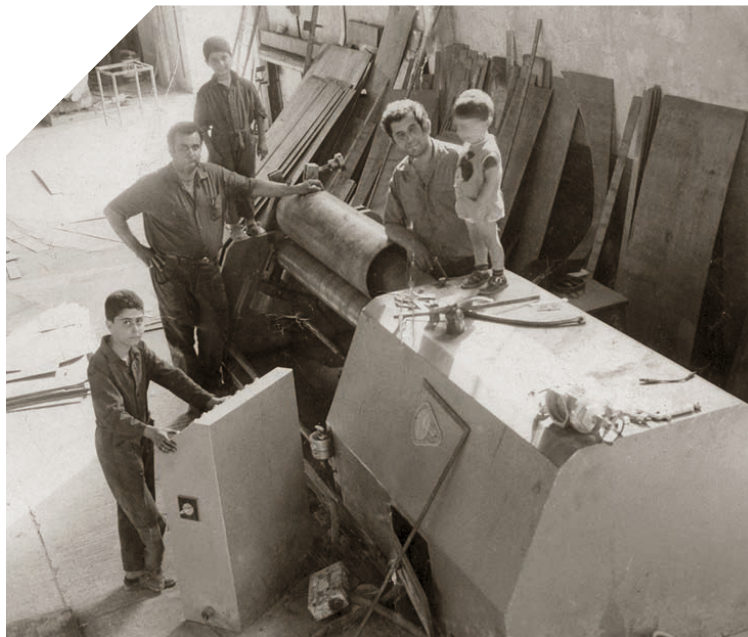




www.fratellimole.it



TUBI PER POZZI | FILTRI | ATTREZZATURE PER LA PERFORAZIONE



F.LLI MOLÈ POZZI ARTESIANI DA OLTRE 50 ANNI

La Fratelli Molè s.r.l. nasce, a livello artigianale, nel 1958 come società di fatto, su iniziativa di due Fratelli, figli di un maniscalco, i quali intuiscono il bisogno di convertire la propria bottega artigiana in un'attività che gli permettesse di sfruttare il proprio know-how. Nel 1965 oltre alla normale carpenteria metallica si ipotizza la costruzione di tubi e tale scelta si concretizza, dopo la visita di un'azienda del settore, con l'acquisto di una calandra e di una cesoia a ghigliottina. La costruzione della struttura attuale viene iniziata nel 1967. Nel 1983 si acquista anche una profilatrice che permise loro di trasformare la produzione da artigianale ad industriale. Nel 1992 la Fratelli Molè ha brevettato anche un modello di utilità come sistema di giunzione dei tubi (Giramo). Nel 1997 viene inserita la produzione dei filtri a ponte e Oblunghi. Nel 2011 la Fratelli Molè, nell'ottica di una continua innovazione, presenta una nuova linea di produzione di filtri spirali a luce continua denominata Mole screen. La continua esperienza maturata negli anni per la costruzione di tubi e filtri antisabbia e la continua ricerca nell'utilizzo di nuove tecnologie hanno permesso la costruzione di questo sistema di filtro molto utilizzato in vari settori oltre a quello dei pozzi di acqua.



F.LLI MOLÈ ARTESIAN WELLS OVER 50 YEARS

The "Fratelli Molè s.r.l." company was established in 1958 as a defacto company, as a handicraft company. The company was established with the initiative of two brothers, sons of a farrier, who sense the need to convert their workshop in an activity which allowed them to exploit their know-how. In 1965 the construction of pipes is assumed besides the traditional metal structures and this decision is implemented after visiting a firm in this sector, buying a calender and a guillotine shear. The construction of the current structure began in 1967. In 1983 a forming machine was purchased and that allowed them to transform the production from handicraft to industrial. In 1992 the Fratelli Molè's strong point over the years has been its ability to enter new markets by introducing innovations that meet the unexpressed needs of its customers. In 1997 the Fratelli Molè presented a new production line of spiral screens with continuous slot openings named Molè Screen. The continuous experience gained in the past years in the construction of casings and rock screens and continuous research regarding the utilization of new technologies have made the manufacturing of the screen system possible and very utilized in various fields besides for water wells.



FRATELLI MOLE' PUIS ARTÉSIENS DEPUIS PLUS DE 50 ANS

La société Fratelli Molè S.A.R.L. naît à niveau artisanale en 1958 sur l'initiative de deux frères, fils d'un maréchal-ferrant, qui comprennent la nécessité de transformer leur atelier en activité industrielle afin d'exploiter le know-how acquis. En 1965, suite à la visite d'une entreprise du même secteur, la société envisage la production de tuyaux en plus de l'activité de charpenterie métallique. Ce choix se réalise par l'achat d'une calandre et de cisailles à guillotine. La construction du site industriel actuel commence en 1967. En 1983, la société achète aussi une profileuse qui permet de convertir définitivement la production artisanale en industrielle. En 1992, Fratelli Molè a également breveté un modèle d'utilité étant un système de jonction rapide de tuyaux. En 2011 grâce aux innovations acquises dans ce domaine, la société introduit une nouvelle ligne de production de filtres en spirales de lumière continue brevetée écran Mole. L'expérience acquise dans la production de tuyaux et des filtres à sable et aussi la recherche constante dans l'utilisation de nouvelles technologies ont permis la production de ce système de filtre, qui a été largement employé dans différents domaines en plus de celui de puits d'eau

TUBI PROFILATI CIECHI E FINESTRATI

Ricavati da coils mediante profilatrice continua, con saldatura longitudinale automatica a penetrazione totale con procedimento tandem ad arco sommerso
Materiale: S235.JR o con AISI 304.
Lunghezza: 5 o 6 mt o a richiesta con misure diverse. Finitura: neri, bitumati ad immersione, zincati a caldo.

Estremità:

liscia, flangiata, con manicotto API, GI.RA.MO., GI.SA.MO.

Questi offrono:

- uniformità di spessore
- massima rotondità
- uniformità di lunghezze
- perfette rettilineità
- tolleranza dimensionali entro i limiti ristretti
- assoluta saldabilità
- nessuna limitazione d'impiego



PIPES PROFILES



TUYAUX PROFILS



Obtained from coils by a continuous roll forming machine with automatic full-penetration longitudinal weld with submerged arc tandem procedure

Material: S235.JR or AISI 304 Length: 5 or 6 meters or upon request different sizes Finish: black, submerged application of bitumen, hot dip galvanized steel
Extremity: smooth, flanged, with sleeve, GI.RA.MO., GI.SA.MO.

These offer:

- *uniform thickness*
- *maximum roundness*
- *uniform lengths*
- *perfect straightness*
- *dimensional tolerance within the narrow limits*
- *absolute weldability*
- *no restricted use*

Ces produits sont obtenus à partir des coils en employant une profileuse continue, avec soudure longitudinale automatique à pénétration totale par un procédé tandem à arc submergé. Matériaux: S235.JR ou AISI 304 Longueur: 5 ou 6 mètres ou différentes mesures selon la demande. Finissage: noirs, bitumés à immersion, galvanisés à chaud Extrémité: lisse, à bride, avec manchon, GI.RA.MO., GI.SA.MO.

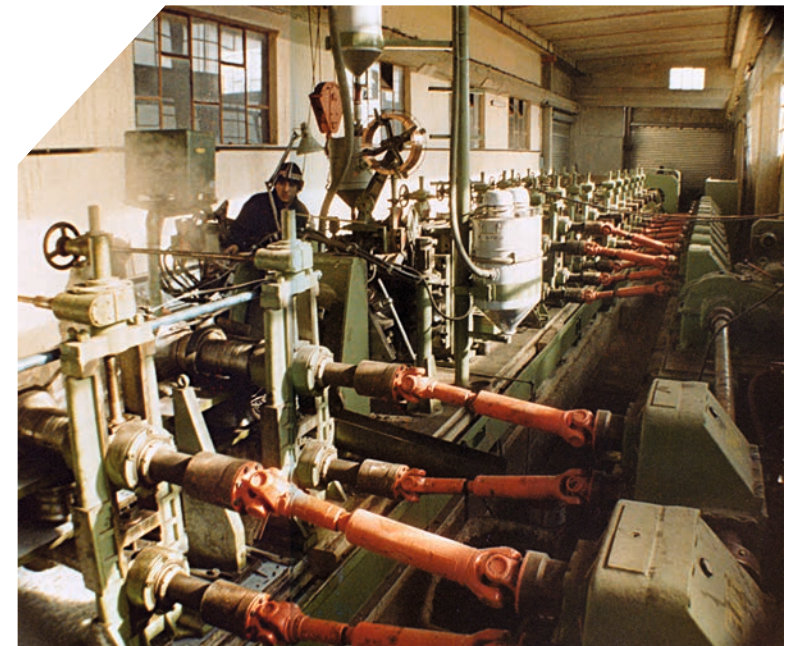
Ces tuyaux offrent:

- *uniformité d'épaisseur*
- *rondeur maximale*
- *uniformité de longueur*
- *forme rectiligne parfaite*
- *tolérance de dimensions entre limites établis*
- *soudabilité absolue*
- *aucune limite d'emploi*

PIANO DI PRODUZIONE
 STANDARD TUBI PROFILATI
 CIECHI E FINESTRATI
*PIPES PRODCCTIONS
 PLAN DE PRODUCTION
 STANDARD TUBES*

DIAMETRO DIAMETER		SPESS. THICKNESS	GIUNZIONE JUNCTION JONCTION
INCH.	Mm.	mm	
	185	3,4	S B-M-F
	210	3,4,5	S G B M-
9" 7/8	250	3,4,5,6	S G B M-F
10" 3/4	273	3,4,5,6	S G B M-F
11" 13/16	300	3,4,5,6	S G B M-F
12" 3/4	323	3,4,5,6	S B M-F
14"	355	4,5,6,7	S G B M-F

G - GIRAMO | B - GISAMO | M - MANICOTTO / THREAD / MANCHON
 F - FLANGIATO / FLANGE / BRIDE
 MATERIA PRIMA RAW MATERIAL S235JR F



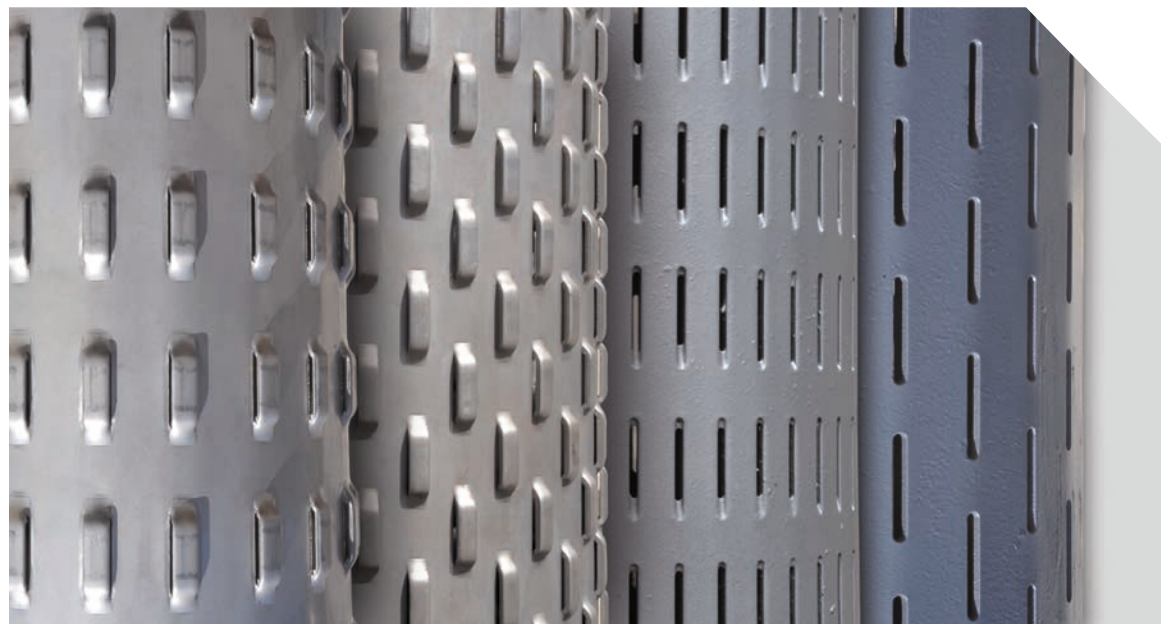
FILTRI A PONTE E FILTRI PASSANTI

La FRATELLI MOLE' produce tubi con finestrata a ponte alternati con luci di passaggio da 0,5 mm a 3 mm, filtri passanti con cave oblunghe da mm 4 x 40. Realizzati dalla calandratura di lamiera S235JR o AISI 304, la finitura può essere; grezza, con verniciatura bituminosa nera o zincati a caldo.

L'estremità può essere liscia o con le giunzioni GI.RA.MO o GI.SA.MO.

La ns. produzione è molto flessibile e permette di produrre filtri di qualsiasi dimensione .

I diametri esterni dei tubi grezzi sono compresi entro i seguenti limiti di tolleranza: +- 1,5% con un minimo di +- 1 mm.



BRIDGE SLOTTED
OBLOG HOLES SCREENS



CREPINES A NERVURES
TIPO DIN 4922, CREPINE
OBLUNCHE



The Fratelli Molè company produces pipes with a bridge slotted windows alternated with light passing from 0.5 mm to 3 mm, filters passers-by oblunghe cave with a 4 mm x 40.

Made by plate bending machine calendering sheet S235JR or AISI 304, finishing may be, raw, with black bitumen paint or galvanized hot.

The end may be smooth or with the joints or GI.RA.MO GI.SA.MO.

The ns. production is very flexible and allows you to produce filters of all sizes.

The external diameter of the tubes are rough within the following limits of tolerance: +- 1.5% with a minimum of +- 1 mm.

FRATELLI MOLE' produit des tuyaux avec fenêtrage à pont alternés avec des trous de passage de 0,5 mm à 3 mm., des filtres passants avec des gorges oblongues de 4x 40 mm. ou 5 x 40 mm. Ils sont obtenus par le calandrage de tôle S235JR ou AISI 304, ou bien à immersion avec vernis bitumineux noir, galvanisés à chaud, ou en acier inox. L'extrémité peut être lisse, à brides, taraudé, ou avec taraudage type GIRAMO or GISAMO.

Notre production flexible est capable de satisfaire la demande de filtres de toutes les dimensions. Les diamètres extérieurs des tubes bruts sont compris dans les limites suivantes de tolérance: +- 1,5% avec un minimum de +- 1 mm.

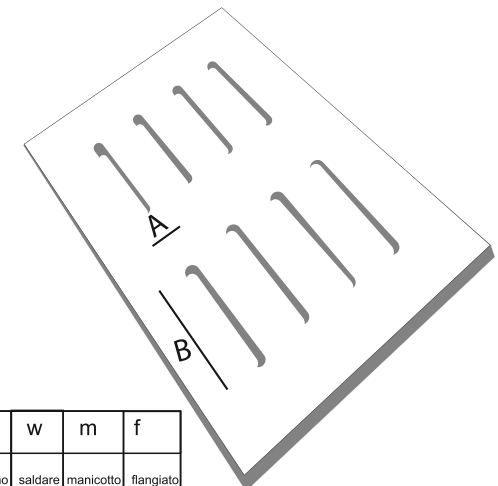
FILTRI PUNZIONATI - BRIDGE SLOTTED / CREPINES A NERVURES TIPO DIN 4922

DIAMETRO DIAMETER	DN	SPESS. THICKNESS	SLOT					GIUNZIONE JUNCTION
			0,5	1	1,5	2	2,5	
4" - 114,3	100	3, 4, 5	2,5	5	7,5	10	12,5	W M F
5" - 139,7	125	3, 4, 5	2,5	5	7,5	10	17,5	W M F
6" - 168	150	3, 4, 5, 6	2,5	5	7,5	10	17,5	W M F
6" 1/2 - 177,8		3, 4, 5, 6, 7	2,5	5	7,5	10	17,5	W M F
210		3, 4, 5	6,5	6,8	10,5	14,6	18	W G B M F
8" - 219	200	3, 4, 5, 6, 7, 8	2,5	5	7,5	10	17,5	W M F
244,5	250	3, 4, 5, 6, 7, 8	2,5	5	7,5	10	17,5	W G B M F
9" 7/8 - 250		3, 4, 5, 6	6	6,5	10,5	14,6	17,5	W M F
10" 3/4 - 273	250	3, 4, 5, 6	6	6,5	10,6	14,5	17,5	W G B M F
11" 13/16 - 300		3, 4, 5, 6	6	6,5	10,6	14,5	17,5	W G B M F
12" 3/4 - 323	300	3, 4, 5, 6, 7	6,5	6,5	10,5	14,5	17	W B M F
14" - 355	350	4, 5, 6, 7, 8	6,5	6,5	6,4	10,5	17	W G B M F
16" - 406,4	400	4, 5, 6, 7, 8, 10, 12	2,5	5	7,5	10	17,5	W B M F

FILTRI OBLUNCHI - OBLOG HOLES SCREEN - CREPINE OBLUNCHE

DIAMETRO		SPESS. THICKNESS	cava	
INCH.	Mm.		4x40	5x40
		Mm.	open area %	open area %
4"	114	3,4,5	10,727%	13,409%
5"	140	3,4,5	10,919%	13,649%
6"	168	3,4,5	10,919%	13,649%
6" 1/2	177,8	3,4,5	10,317%	12,896%
	210	3,4,5	10,191%	12,739%
9" 7/8	250	3,4,5,6	9,783%	12,229%
10" 3/4	273	3,4,5,6	10,079%	12,599%
11" 13/16	300	4,5,6	10,191%	12,739%
12" 3/4	323	4,5,6,7	10,412%	13,015%
14"	355	4,5,6,7	11,196%	13,995%
CAVE		OPEN AEREA	SPESS THICKNESS	
A	B	%	Mm	
4	40	14	3,4	
5	40	21	5,6,7	

FILTRI PUNZIONATI
BRIDGE SLOTTED
CREPINES A NERVURES
TIPO DIN 4922



	g	b	w	m	f
Giunzione	giramo	gisamo	saldare	manicotto	flangiato
Junction	giramo	gisamo	welding	thread	flange
Jonction	giramo	gisamo	saudage	manchon	bride

MOLÈ SCREEN FILTRI SPIRALE

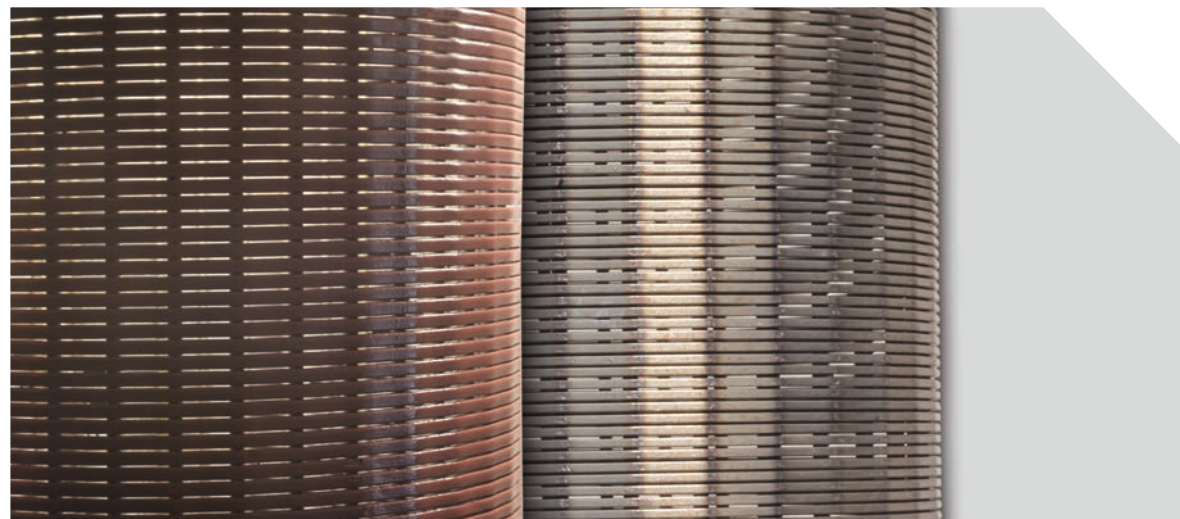
Sono filtri a filo profilato, costruiti avvolgendo e saldando un filo di sezione trapezoidale (a V) intorno a barre di supporto longitudinali di forma ottimizzata per questa applicazione. Un punto di saldatura a ciascuna intersezione tra filo e supporti assicura rigidità alla struttura. Questo procedimento garantisce al filtro una eccezionale robustezza.

I filtri possono avere luci di passaggio a partire da 0,20 mm.

La ns. produzione riesce a soddisfare le esigenze dei vari progettisti di sistema di filtraggio e di messa in opera dei filtri. L'apertura continua che deriva da questo particolare tipo di costruzione permette alle particelle granulari di avere soltanto due punti di contatto con la superficie filtrante, eliminando la possibilità di perdite o intasamenti.

Un vantaggio dei filtri spirale è la possibilità di avere luci di passaggio molto più piccole rispetto alle altre tipologie di filtri. Questo permette il loro utilizzo in quei pozzi dove bisogna filtrare acque fangose di tipo "limoso" dove, quindi, è necessario che il dreno sia di granulometria molto bassa, la quale non deve passare all'interno del filtro stesso.

Finitura Aisi, verniciato, da filo prezincolato.



MOLÈ SCREEN CONTINUOUS SLOT SPIRAL

They are wedge wire screens, manufactured by binding and welding a wire with a trapezoidal section (V shaped) around a longitudinal support bar, optimized for this purpose. The screens may have 0,20 mm slot openings.

Our production is able to satisfy the demands of various industrial designers of screen systems and screen installers.

The continuous opening which results from this particular type of construction enables the granular particles to have only two contact points with the screening surface, eliminating the possibility of leaks or blockages.

An advantage of spiral screens is the possibility of having smaller slot openings than other types of screens. This makes them useful in wells where you have to filter muddy water of the "slimey" type, where it is necessary that the drained elements must have a very small granulometry so that the grains will not pass inside the screen itself. Production plan: External Diameter 168,193,219,244,250,273,300,323,355,406 The production of this screen enables us to optimize our double screen even by using a cone, which enables us to have an optimized production in terms of diameters that may be used. The cone may be closed by means of a cap or by punctured tubes with our standard puncture. The internal part of the screen is filled up with drained elements that have been washed and have a thin granulometry.

MOLÈ SCREEN CRÉPINE À FIL ENROULÉ

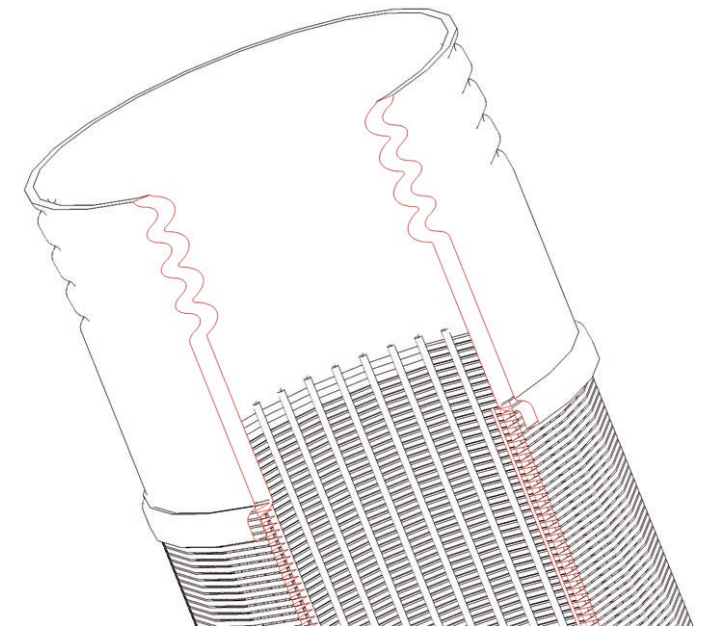
Ce sont des filtres à fil profilé obtenus en enroulant un fil de section trapézoïdale (en forme de V) autour des barres de support longitudinales ayant une forme optimisée pour cette application. Un point d'intersection entre chaque fil de soudage et ses supports garantit la solidité de la structure. Ce processus garantit une résistance exceptionnelle au filtre. Ces filtres peuvent avoir aussi une lumière de passage à partir de 0,20 mm. Notre production réussit à satisfaire la demande de divers auteurs de projets de système de filtrage et la mise en oeuvre des filtres. L'ouverture continue qui résulte de ce type de production particulier permet aux particules granulaires d'avoir seulement deux points de contact avec la surface du filtre éliminant la possibilité de fuites ou obstructions.

L'avantage des filtres en spirale est la possibilité d'avoir des lumières de passage beaucoup plus petites que les autres typologies de filtres. Cela permet leur usage dans les puits où il est nécessaire de filtrer de l'eau boueuse ou limoneuse, où il faut donc que le drain soit de granulométrie très faible de façon à ne pas passer par le filtre.

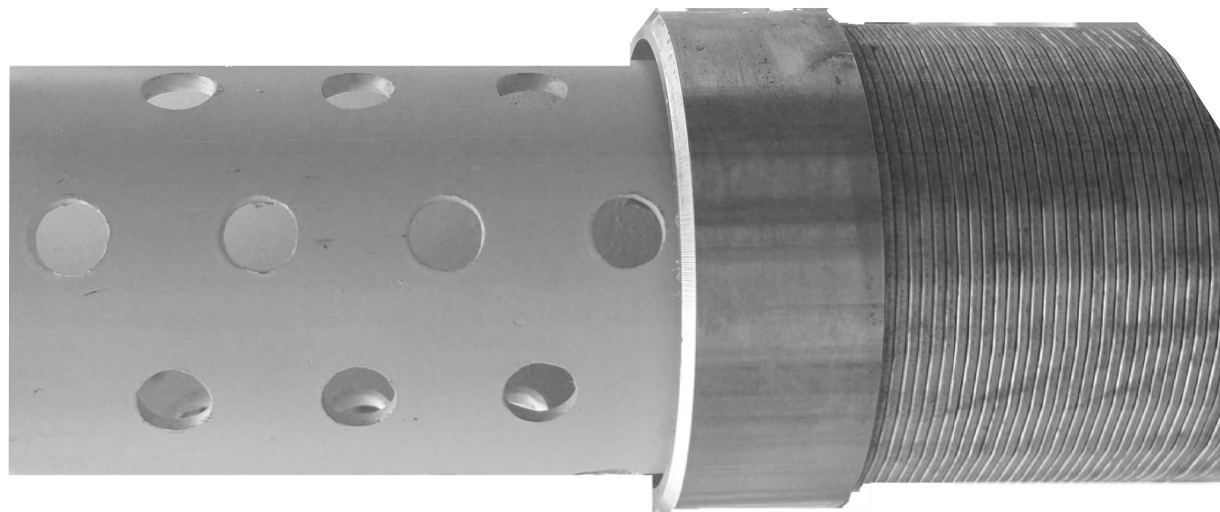
Planifier la production: OD 168.193.219.244.250, 273, 300, 323, 355, 406

MOLÈ SCREEN

DIAMETRO DIAMETER	GENERATORICI PIECES	DIAM INTERNO O.I.	DIAM ESTERNO O.E.	PESO WEIGHT POID	RESISTENZA STANDARD COLLAPSE SLOT 0,5*	TRAZIONE TRACTION	WIRE
"	N	MM	MM	(KG/M)	COLLASSO BAR	TONS	BXH
4" 1/2	23	117	139,7	8	46,5	9,9	2,8x4,1
5"	27	142	159	10	64	10,8	4,2x3
6" 5/8	31	156	168,3	15	77	14,2	2,2x3,2
7" 5/8	34	177	193,7	17,6	50,2	16	2,2x3,2
8" 5/8	39	205	219,1	21	48,7	18	2,2x3,2
9"5/8	46	230	244,5	25	11	19	3x4,2
10"3/4	50	256	273	27,8	8	23	3x4,2
11" 13/16	56	305	300	37	10	24	4x5,2
12"3/4	60	306	323,9	40	8	27,6	4x5,2
14"	68	340	355	43	12	29,4	4x5,2
16"	84	386	406,4	54	8	38	4,2x6,5
* VALORI STANDARD CAMBIANO A SECONDO DELLE CONDIZIONE DEL TERRENO, E AL VARIARE DELLA SLOT							



MOLE SCREEN OUTSIDE FILTRO AD INFILAGGIO



Il filtro per pozzi, con base tubolare ad infilaggio si ottiene da due componenti una base tubolare e un filtro avvolto con filo. Il tubo è forato per permettere di aumentare la superficie filtrante. La finitura può essere nero, zincato o Inox. La giunzione può essere a saldare, manicottato o flangiato. Questo soluzione aumenta la resistenza al collasso.

MOLE SCREEN OUTSIDE



The screen outside with base tubular threading you get two components a tubular base and a filter wrapped. The tube is perforated to allow to increase the filtering surface. The finish can be black, galvanized or Stainless. The joint can be welded, or thread or flanged. This solution increases the resistance to collapse.

MOLE SCREEN OUTSIDE



Les puits filtrants, avec tubulaire de base enfileur vous obtenez deux composantes de base d'un tubulaire et un filtre enveloppé avec du fil. Le tube est perforé afin de permettre d'augmenter la surface filtrante. La finition peut être noir, galvanisé ou Acier. Le joint peut être soudé, ou manicottato à bride. Cette solution augmente la résistance à l'effondrer.

GI.RA.MO. GIUNZIONE RAPIDA MOLÈ

Il nuovo sistema di giunzione brevettato dalla Fratelli Molè permette di applicare un'idea semplice e allo stesso tempo rivoluzionaria. Non più scomode saldature, o costosissimi manicotti filettati, ma una filettatura che consente la giunzione dei tubi con la massima velocità ed efficacia che garantisce la massima tenuta nelle sollecitazioni dovute alla potenza di compressione e di trazione fino a 22 ton.

Il sistema di Giunzione Rapida può essere applicato ai filtri a ponte ai filtri passanti, ai filtri spirroidali .

GI.SA.MO. GIUNZIONE A SALDARE MOLÈ

Il sistema di giunzione GI.SA.MO permette di applicare direttamente sul tubo il bicchiere di saldatura in modo da ottenere una base di saldatura lineare. Questo sistema si può applicare sull'intera produzione. Filetti maschio maschio api



GI.RA.MO. (Molè
rapid junction)
GI.SA.MO



GI.RA.MO. (jonction
rapide Molé)
GI.SA.MO



GI.RA.MO. (Molè rapid junction) The new junction system patented by the "F.lli Molè"[Molè Brothers] firm is the application of a simple and at the same time revolutionary idea. No more inconvenient welds, or expensive threaded sleeves, but a thread that allows the junction of pipes with maximum speed and efficiency and that guarantees maximum tightness due to stress of power compression and tension up to 22 tons. The Rapid Junction System can be applied to bridge filters, pass filters, spiral filters.

GI.SA.MO. (MOLE' WELDED ATTACHMENT JUNCTION) The GI.SA.MO junction system enables you to apply the butt weld directly on the pipe in order to obtain a linear welding base. This system can be applied to the whole production.

GI.RA.MO. (jonction rapide Molé)

Ce nouveau système de jonction rapide breveté permet d'appliquer une idée simple mais en même temps révolutionnaire. Plus de soudures inconfortables ni de manchons filetés très coûteux, mais plutôt un taraudage qui assure la jonction des tuyaux de façon rapide et efficace. Ce système garantit une forte résistance aux vibrations causées par la puissance de compression et traction jusqu'à 22 tonnes. Le système de jonction rapide peut être appliqué aux: filtres à pont; filtres passants; filtres en spirale.

GI.SA.MO. (jonction au moyen de soudure Molé)

Ce système de jonction breveté permet d'appliquer directement sur le tuyau un verre de soudure obtenant ainsi une soudure linéaire. Ce système peut être appliqué sur toute la production.

TUBI MICROFESSURATI IN FERRO E ACCIAIO INOX

Tubi piezometrici microfessurati in acciaio inox AISI 304 e 316, indirizzati al settore geotecnico dove, per la realizzazione di piezometri, dreni sub orizzontali e bonifiche ambientali, sia necessario disporre di materiali di alta qualità con particolari caratteristiche di resistenza alla corrosione e meccanica.



MICROSLOTTED
PIEZOMETRIC PIPES IN
AISI 304 AND 316



Microslotted piezometric pipes in AISI 304 and 316 stainless steel for the geotechnics sector, in the case of piezometers, sub-horizontal drains and environmental decontamination when there is a need for high quality materials of particular corrosion and mechanical resistance.

TUBES PIÉZOMÉTRIQUES
MICROFISSURÉS EN ACIER
INOX AISI 304 ET 316



Tubes piézométriques microfissurés en acier inox AISI 304 et 316, indiqués pour le secteur de la géotechnique où, pour la réalisation des piézomètres, des drains enfouis horizontaux et des bonifications environnementales, il est nécessaire de disposer de matériels de grande qualité avec des caractéristiques particulières de résistance à la corrosion et de résistance mécanique.

PIANO DI PRODUZIONE TUBI MICROFESSURATI
IN FERRO E ACCIAIO INOX

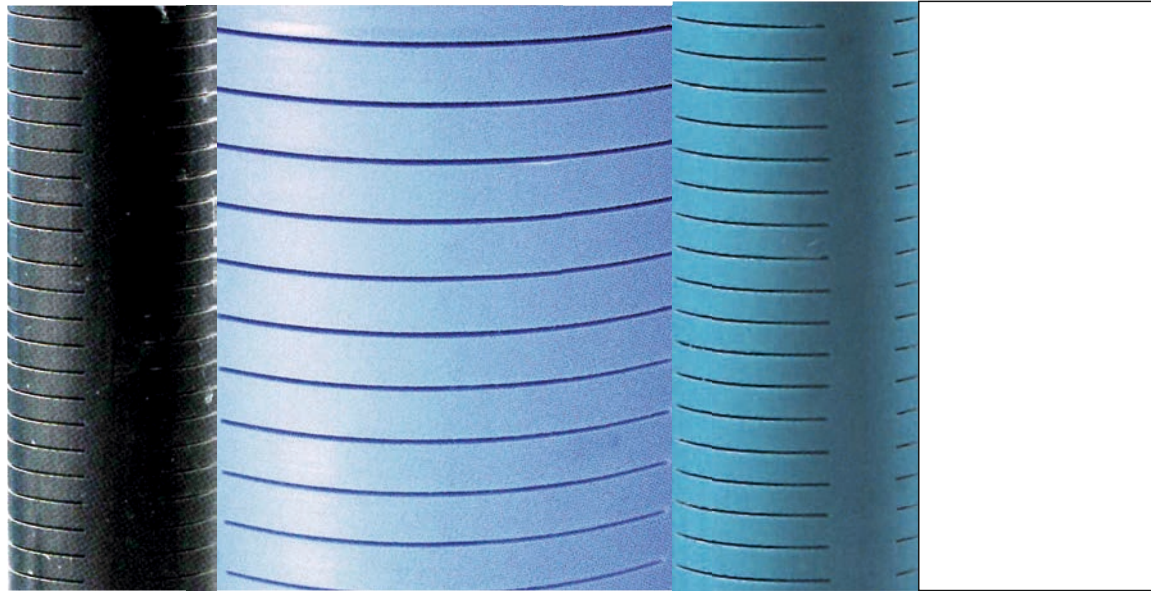
TUBES PIÉZOMÉTRIQUES
MICROFISSURÉS EN ACIER
INOX AISI 304 ET 316

MICROSLOTTED
PIEZOMETRIC PIPES IN
AISI 304 AND 316

Ø	Spess. Thick	SLOT 0,7 mm			SLOT 1 mm			SLOT 1,5 mm			SLOT 2 mm			SLOT 3 mm			
		n. file	Passo	Open area	file n	Passo	Open area	. file	Passo	Open area	Spess. Thick	n. fil	Passo	Open area	. file	Passo	Open area
1/2" - 21	2,7	2	6	5,7	2	6	6,8	2	9	7,51	2,7	2	12	11,67	2	12	11,14
3/4" - 27	2,7	2	6	5,9	2	6	7,1	2	9	7,48	2,7	2	12	10,53	2	12	11,37
1" - 34	3	2	6	5,9	2	6	7,1	2	9	5,95	3	2	12	8,52	2	12	11,4
1" 1/4 - 42	3	2	6	6,1	2	6	7,3	2	9	6,5	3	2	12	11,32	2	12	12
1" 1/2 - 48	3	3	6	6,3	3	6	7,5	3	9	7,43	3	3	12	9,91	3	12	11,82
2" - 60	3	3	6	8	3	6	9,6	3	9	7,93	3	3	12	10,57	3	12	12,61
2"1/2 - 75	3	3	6	7,2	3	6	8,6	3	9	9,51	3	3	12	12,68	3	12	15,12
3" - 89	3	4	6	8,1	4	6	8,1	4	9	10,68	3	4	12	14,25	4	12	17,37
4" - 114	3	6	6	9,5	6	6	9,5	6	9	9,38	3	6	12	15,2	6	12	14,93
5" - 139,7	4	6	6	11	6	9	11,1	6	9	14,59	4	6	12	16,9	6	12	18,3
6" - 168,3	5	6	6	11,3	6	9	10,26	6	9	15	5	6	12	18,11	6	12	20,52
7" - 193,7	5	7	6	12,1	7	9	10,92	7	9	15,6	5	7	12	18,83	7	12	21,84
8" - 219,1	58		6	13,59	8		12,9	89		17,41	5	8	12	22,15	8	12	24,37

TUBI MICROFESSURATI IN PVC / HDPE

Tubi piezometrici microfessurati in PVC o in HDPE, indirizzati al settore geotecnico dove, per la realizzazione di piezometri, dreni sub orizzontali e bonifiche ambientali, sia necessario disporre di materiali di alta qualità con particolari caratteristiche di resistenza alla corrosione e meccanica.



MICROSLOTTED
PIEZOMETRIC PIPES IN
PVC and HDPE



TUBES PIÉZOMÉTRIQUES
MICROFISSURÉS EN PVC
and HDPE



Microslotted piezometric pipes in PVC / HDPE for the geotechnics sector, in the case of piezometers, sub-horizontal drains and environmental decontamination when there is a need for high quality materials of particular corrosion and mechanical resistance.

Tubes piézométriques microfissurés en PVC / HDPE, indiqués pour le secteur de la géotechnique où, pour la réalisation des piézomètres, des drains enfouis horizontaux et des bonifications environnementales, il est nécessaire de disposer de matériels de grande qualité avec des caractéristiques particulières de résistance à la corrosion et de résistance mécanique.

TUBI MICROFESSURATI IN PVC / HDPE

ø		0,25		0,30		0,40		0,50		0,70		1,00		1,50		2,00		3,00	
mm	inch	Open area %	1/a al m	Open area %	1/a al m	Open area %	1/a al m	Open area %	1/a al m	Open area %	1/a al m	Open area %	1/a al m	Open area %	1/a al m	Open area %	1/a al m	Open area %	1/a al m
60	2"	2,5	0,15	3,5	0,20	4,5	0,26	5,0	0,29	7,0	0,40	7,5	0,43	8,0	0,46	9,0	0,52	10,0	0,58
75	2"1/2	2,5	0,18	3,5	0,25	4,5	0,32	5,0	0,35	7,0	0,49	7,5	0,56	8,0	0,56	9,0	0,63	10,0	0,70
89	3"	2,5	0,22	3,5	0,30	4,5	0,38	5,0	0,43	7,0	0,60	7,5	0,65	8,0	0,69	9,0	0,78	10,0	0,86
114	4"	2,5	0,27	3,5	0,38	4,5	0,49	5,0	0,54	7,0	0,75	7,5	0,80	8,0	0,87	9,0	0,98	10,0	1,10
125	4"1/2	2,5	0,30	3,5	0,42	4,5	0,54	5,0	0,60	7,0	0,84	7,5	0,90	8,0	0,96	9,0	1,10	10,0	1,20
140	5"	2,5	0,33	3,5	0,46	4,5	0,59	5,0	0,65	7,0	0,91	7,0	0,98	8,0	1,05	9,0	1,20	9,5	1,30
160	6"	-	-	3,5	0,53	4,5	0,68	5,0	0,75	7,0	1,05	7,0	1,05	7,5	1,15	8,5	1,30	9,5	1,50
170	-	-	-	3,0	0,50	4,0	0,67	5,0	0,83	7,0	1,15	7,0	1,15	7,5	1,25	8,5	1,40	9,5	1,57
180	6"1/2	-	-	3,0	0,52	4,0	0,68	4,5	0,77	6,5	1,12	7,0	1,12	7,5	1,30	8,5	1,45	9,5	1,65
200	7"	-	-	3,0	0,58	4,0	0,78	4,5	0,87	6,5	1,26	7,0	1,26	7,5	1,45	8,5	1,65	9,5	1,73
225	8"	-	-	-	-	4,0	0,84	4,5	0,90	6,5	0,95	7,0	0,95	7,5	1,58	8,5	1,78	9,0	1,90
250	9"	-	-	-	-	4,0	-	4,5	1,05	6,5	1,50	7,0	1,50	7,5	1,75	8,5	1,95	9,0	2,05
280	10"	-	-	-	-	-	-	4,5	1,15	6,5	1,70	7,0	1,70	7,5	1,95	8,5	2,20	9,0	2,35
315	12"	-	-	-	-	-	-	4,5	1,35	6,5	1,95	7,0	1,95	7,5	2,25	8,0	2,40	9,0	2,70
400	14"	-	-	-	-	-	-	4,0	1,60	6,0	2,30	6,5	2,30	7,5	2,90	8,0	3,10	9,0	3,50
450	16"	-	-	-	-	-	-	4,0	1,70	6,0	2,55	6,5	2,55	7,0	2,97	8,0	3,40	8,5	3,60
500	18"	-	-	-	-	-	-	4,0	1,90	6,0	2,90	6,5	2,90	7,0	3,40	8,0	3,85	8,5	4,10
630	24"	-	-	-	-	-	-	4,0	2,40	6,0	3,60	6,5	3,60	7,0	4,20	8,0	4,80	8,5	5,10

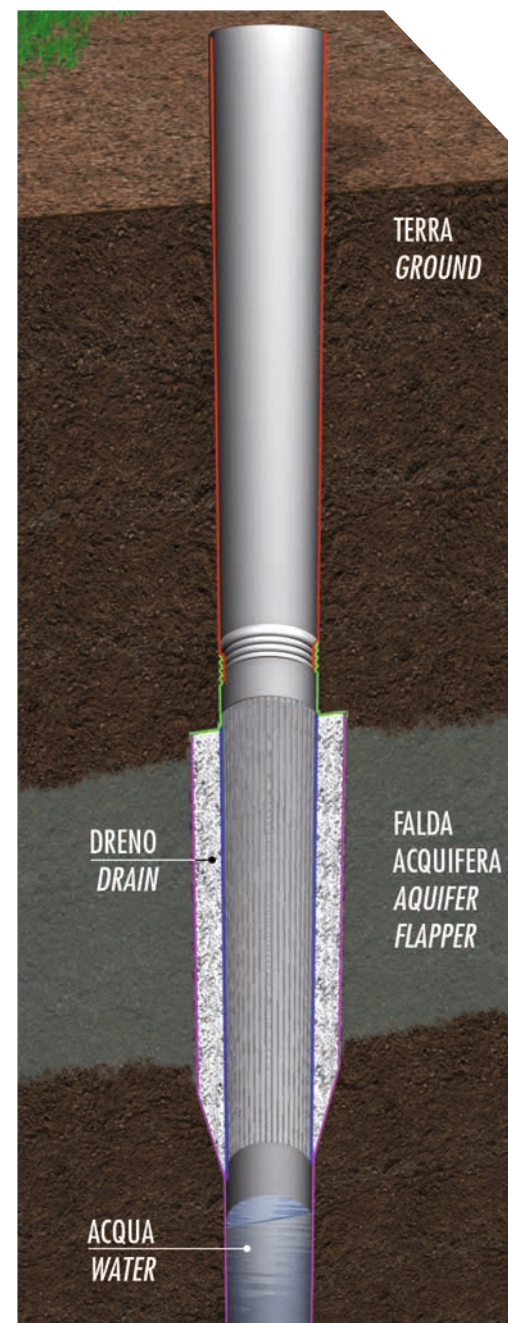
MOLESCREEN CESTELLO

Molescreen a cestello permette l'utilizzo del filtro a ponte con il filtro spirale contemporaneamente nella sola falda e l'utilizzo del cono riduttore permette di non incamiciare l'intero pozzo, solo la parte della falda

SPIRAL SCREEN WITH
INSIDE CASING AND
GRAVEL PACK BASKET
TUBE



CRÉPINE À FIL ENROULÉ
AVEC COLONNE FILTRANTE
PORTANTE ET CORBEILLE
CONTENANT GRAVIER.





Fratelli Molè s.r.l. contrada Gulfi 97012 Chiaramonte Gulfi (RG) Sicilia - Italia
Tel. +39 0932 922293 / Fax +39 0932 922956
info@fratellimole.it / www.fratellimole.it

